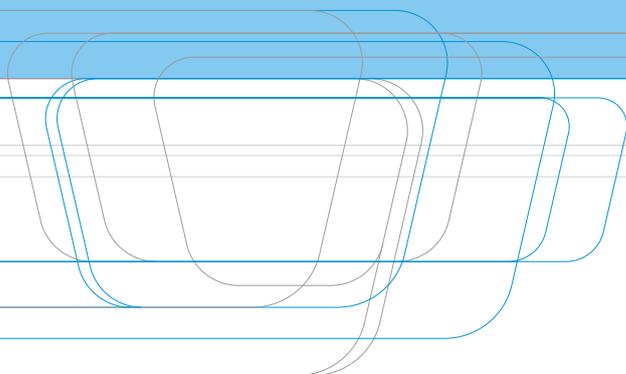
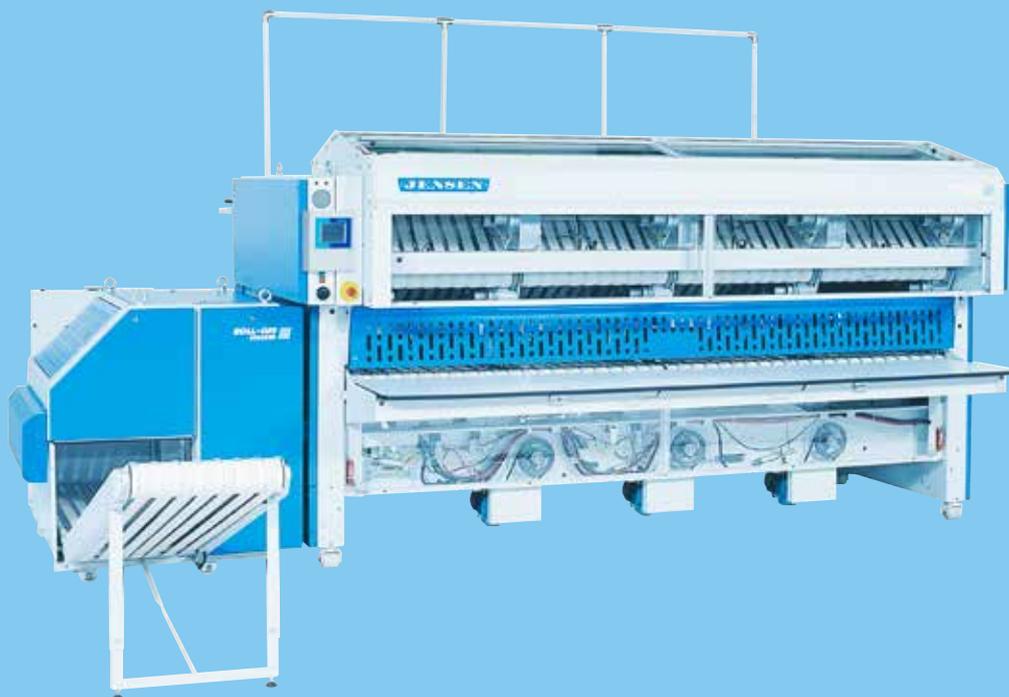


Die Allround-Faltmaschine

Jenfold Universal

Vielseitige Faltmaschine mit hervorragender
Faltqualität auch bei gemischter Produktion



Jenfold Universal family

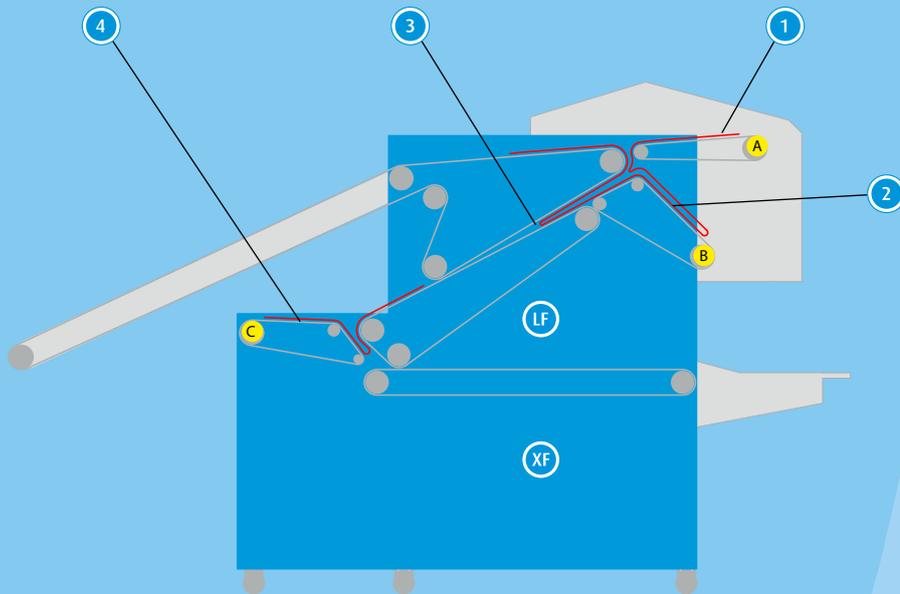
Die Faltmaschinen Universal
und Universal-M*

M*) weniger Längsfaltstationen mit Reversierconveyor

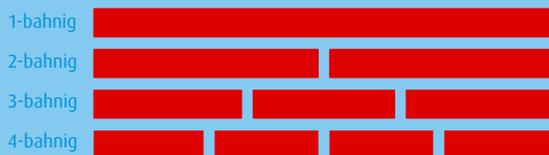
Mit der Allround-Faltmaschine Jenfold Universal erhalten alle Wäschestücke unabhängig von Typ und Größe sowie Mangelgeschwindigkeit dieselbe akkurate Faltung. Sie wählen die gewünschte Falttechnik in der Kategorieauswahl auf der Bedienkonsole aus, und ohne Einstellung des Faltprogramms wird die Wäsche unabhängig von der Art oder Größe wunschgemäß gefaltet.

Abhängig von Modell und Optionen ist es möglich, zwei oder drei Längsfaltstationen mit JENSEN Kreuzfaltmaschinen zu kombinieren, um der Wäscheart, dem Produktmix und dem gewünschten Faltmuster gerecht zu werden. Zusätzlich kann sie mit JENSEN Kleinteil-Kombinations-Kreuzfalt- und Stapelmaschinen für Mehrzweck-Mangelstraßen kombiniert werden.

LF Längsfaltung



1- bis 4-bahnige Längsfaltungen,
abhängig von Modell und Optionen



Mögliche Längsfaltmuster
(abhängig von Modell und Optionen)

LF – Längsfaltsektion

Abhängig von Modell und Optionen ist es möglich, dass zwei oder drei Längsfaltstationen Halbierungsfaltungen mit Ecken innen oder außen durchführen. Die M-Faltung wird speziell für große Tischwäsche und Laken empfohlen. Es ist weiterhin möglich, die französische Faltung mit $\frac{1}{3}$ Faltungen zu erhalten, dies betrifft insbesondere kleine Tischwäsche.

1 Längsfaltung A

Die Längsfaltung A mit Reversierconveyor ist Standard bei der Universal und optional für die Universal-M erhältlich. Die Wäsche wird auf Gurten durch ein Reversierband zu der ersten Längsfaltung transportiert. Durch Unterstützung der Wäsche während des Faltvorgangs bleibt die Führungskante der Wäsche gerade, so dass eine genaue Faltung gewährleistet ist. Ein Bypass ist möglich.

2 Längsfaltung B

Die Wäsche wird auf Gurten durch ein Reversierband zu der zweiten Längsfaltung transportiert. Durch Unterstützung der Wäsche während des Faltvorgangs bleibt die Führungskante der Wäsche, die jetzt ihre erste Faltung erhalten hat, gerade, so dass eine genaue Faltung gewährleistet ist. Als optional erhältliche Funktion sind zwei Luftdrücke (niedrig/hoch) für leichte und schwere Wäschestücke möglich. Ein Bypass ist ebenfalls erhältlich.

3 Optimale Faltqualität

Sandwich-Gurte führen die Wäsche von Längsfaltung A zu C durch die Maschine. Diese Technologie schützt die Wäsche vor Verrutschen, und die Anpressfunktion stellt eine optimale Faltqualität sicher.

4 Längsfaltung C

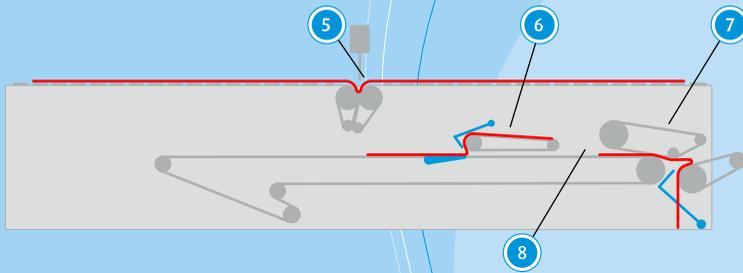
Die Längsfaltung C mit Reversierconveyor zur Unterstützung der Wäsche ist Standard bei der Universal.

Als Standard bei der Universal-M wird die Längsfaltung C per Luftschwert zwischen den Kniffwalzen ohne Reversierconveyor ausgeführt. Optional sind zwei Luftdrücke (niedrig/hoch) für leichte oder schwere Wäschestücke erhältlich. Bypass ist möglich.

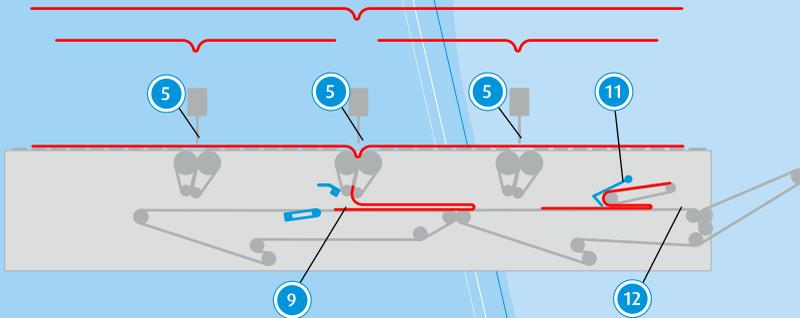
XF – Kreuzfaltsektion – eine breite Palette

Sie können zwischen 1-bahnigem, 2-bahnigem, kombiniertem 1- und 2-bahnigem, oder 1- und 3-bahnigen Betrieb wählen, so dass 1, 2, oder 3 Kreuzfaltungen je nach Modell und Bahnenanzahl möglich sind.

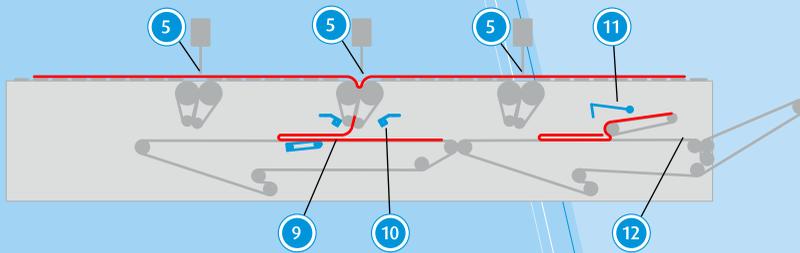
XF Kreuzfaltung



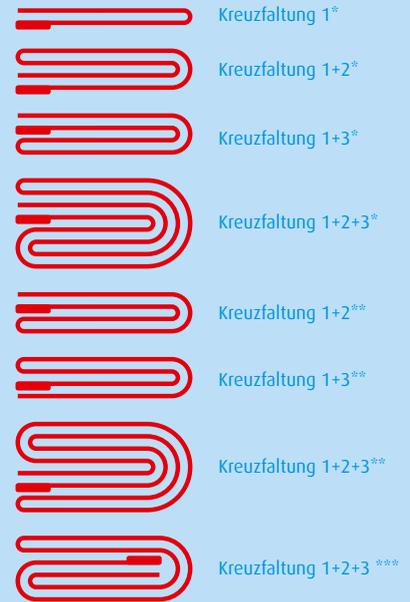
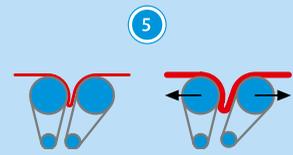
*Standard Kreuzfaltmaschine mit 1-bahniger Halbierungsfaltung



**Universal Kreuzfaltmaschine für 1- und 2-bahnige Halbierungsfaltungen



***Universal Kreuzfaltmaschine mit 1-bahniger Französischer Faltung



Mögliche Kreuzfaltungsmuster (abhängig von Modell und Optionen)

5 Die erste Kreuzfaltung wird mit einem Schwert zwischen den Andruckrollen ausgeführt. Der Abstand zwischen den Rollen und somit der Rollendruck wird automatisch mit Luftzylindern eingestellt, so dass eine optimale Reibung und Flexibilität unabhängig von Wäscheart und Teiledicke gewährleistet ist. Gurte führen die Wäsche herunter und drücken die Wäsche an, so dass eine genaue Faltung und Ausrichtung der Wäsche erfolgt. Im Falle eines Staus oder einem Not-Aus, oder wenn die Sicherheitsvorrichtung zur Kreuzfaltsektion geöffnet wird, wird der Abstand der Rollen an der ersten Kreuzfaltung automatisch größer, so dass die Bedienperson die Wäsche einfach entnehmen kann.

6 Ein Reversierband und ein Schwert an der zweiten Kreuzfaltung stellen hochqualitative Halbierungsfaltungen von schweren

Wäschestücken, wie z. B. Tischwäsche und Bezügen sowie nach drei Längsfaltungen sicher.

7 EN-Faltung mit Schwert an der dritten Kreuzfaltung für Halbierungsfaltungen.

8 Ausgangsconveyor.

9 Reversierband und Luftschwert an der zweiten Kreuzfaltung (unter der ersten Kreuzfaltung) sichern hochqualitative Halbierungsfaltungen von schweren Wäschestücken, wie z. B. Tischwäsche und Bezügen sowie nach drei Längsfaltungen.

10 Luftschwert an der zweiten Kreuzfaltung für Französische Faltung (Option bei 1-bahnigem Betrieb).

11 Ein Reversierband an der dritten Kreuzfaltung stellt hochqualitative Halbierungsfaltungen von schweren Wäschestücken, wie z. B. Tischwäsche und Bezügen sowie nach drei Längsfaltungen sicher.

12 Ausgangsconveyor. Ausgang zu beiden Seiten ist möglich (Option).

Weitere Kreuzfaltsektionen sind auf Anfrage erhältlich.

Um die Aufladung zu minimieren, sind alle JENSEN Faltmaschinen mit verzinkten Platten ausgestattet, um diese aufzunehmen. Die Maschine kann mit antistatischen Gurten in der Längsfaltsektion optional ausgerüstet werden.



Jentrol SPS und Steuerungssystem mit Touchscreen

Für akkurate Faltungen ist eine äußerst schnelle und exakte Steuerung unerlässlich. Das SPS-Steuerungssystem Jentrol enthält die neueste Technik speicherprogrammierbarer Steuerungen und verfügt über ein Touchscreen mit optimaler Kontrolle der Faltfunktionen. Besonders für Mangelstraßen mit sehr hohem Qualitätsanspruch ist es von großer Bedeutung, dass die Genauigkeit der Faltfunktionen, die richtige Geschwindigkeit und Steuerung durch die gesamte Mangelstrasse jederzeit gewährleistet ist.

Einfache Bedienoberfläche

Das Steuerungssystem Jentrol bietet einen schnellen und exakten Prozessor, eine benutzerfreundliche Oberfläche, mehrsprachige Menüführung und die Möglichkeit zur Fernwartung. Die SPS-Steuerung ermöglicht Ihnen einen Betrieb mit Sortierung auf Staplern, einer integrierten Finishinglinien-Steuerung vom Eingabemaschinenende aus, mit variabler Geschwindigkeit, usw. Die dezentrale Steuerung der Faltmaschine von der Eingabemaschine erfolgt durch eine separate Bedieneinheit oder der Eingabemaschine. Das Steuerungssystem Jentrol ist kompatibel mit dem neuesten Cockpit Management-Informationssystem, einschließlich Echtzeitdarstellung des Produktions- und Wartungsstatus, sowie der Auslastung.

Detaillierte Informationen von bis zu 99 verschiedenen Kategorien über:

- Leistung pro Bahn
- Abwurf und Sortierung (Reparatur/Nachwäsche)

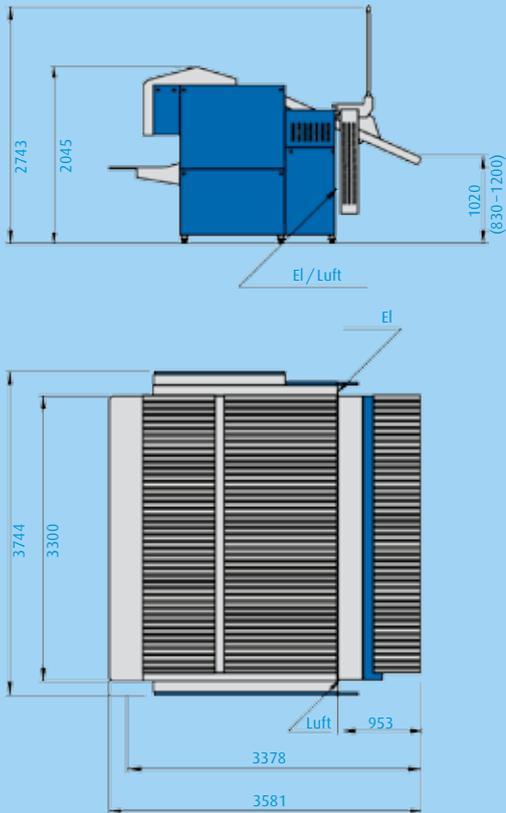
Sie erhalten die obigen Informationen für jeden Auftrag und für alle Aufträge zusammen. Vergangene Daten können wie folgt abgerufen werden:

- pro Tag- pro Auftrag
- pro Tag/Auftrag/Posten

Per Kunde/Artikel (nach Fahnenmarkierung) können vergangene Daten wie folgt unterteilt werden:

- pro Tag- pro Tag/Kunde
- pro Tag/Kunde/Artikel
- pro Tag/Kunde/Artikel/Posten
- insgesamt nach Kategorie

Beispiel einer typischen Aufstellung.
 Alle Abmessungen in mm.
 JENSEN liefert Ihnen gern weitere Modelle auf Anfrage.



Zusätzliche Funktionen und Optionen

- Jentrol SPS-Steuerung und Bedieneinheit mit Touchscreen und Digitalzähler
- Zahnriemenantriebe (keine Ketten)
- Automatische Bahnkombinationen
- Automatischer Bypass bei verdrehter und fehlerhaft eingegebener Wäsche
- Automatische ein/zwei oder zwei/drei Längsfaltungen
- Stualarm in Längsfaltsektion für Kleinteile
- Stualarm in Längs- und Kreuzfaltsektion für Großteile
- Bürsten an der ersten Kreuzfaltung bei 1-bahnigem Betrieb
- Automatische ein/zwei oder zwei/drei Kreuzfaltungen
- Bypass von Kleinteilen durch die Maschine, z. B. zum Kleinteile-Stapler oder zum rückseitigen Tisch

Arbeitsbreite und Geschwindigkeit

- Arbeitsbreite von 3000 bis 4200 mm.
- Min. Faltgeschwindigkeit: 14 m/Min.
- Max. Faltgeschwindigkeit: 55 m/Min.

Installation

JENSEN unterstützt Sie gern bei Ihrer Planung mit professioneller Beratung, Zeichnungen und technischen Daten. Die Installation der JENSEN-Maschinen wird fachgerecht von JENSEN-Technikern oder JENSEN-Vertragshändlern ausgeführt.

Service

Das weltweite Netz hochqualifizierter Vertriebsfirmen mit eigenem Wartungs- und Ersatzteilservice ermöglicht es JENSEN, überall tätig zu sein. Profitieren Sie vom JENSEN-Service, der über hervorragende Produktkenntnisse verfügt und Ihnen per Telefon oder vor Ort mit Rat und Tat zur Seite steht.

Rufen Sie uns an...

JENSEN bietet die komplette Produktpalette für Wäschereibetriebe an, plant, liefert und installiert nach Ihren Anforderungen. Bitte sprechen Sie für weitere Informationen unsere lokalen Vertriebsfirmen und Vertragshändler an. Im Internet finden Sie Adressen und Telefonnummern Ihrer lokalen Ansprechpartner: www.jensen-group.com

Kontaktadresse

www.jensen-group.com

Gewinnen Sie tiefe Einblicke in unsere Technologie auf 
www.youtube.com/jensengroupcom