

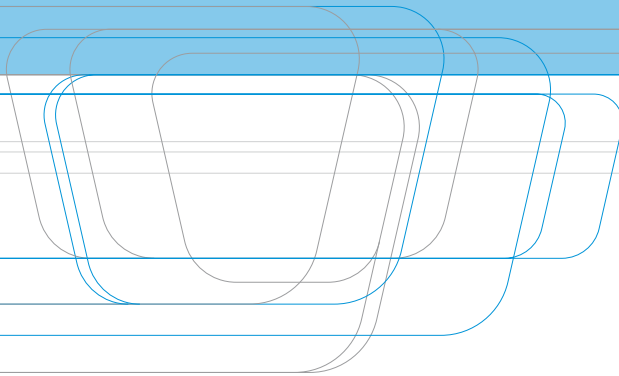
Jenroll EXPress 2000

Hervorragende Finishleistung
bei geringem Platzbedarf



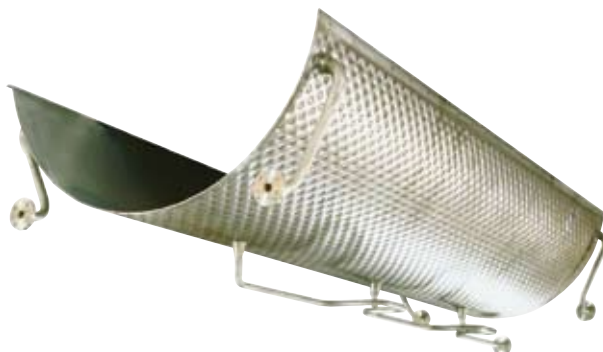


Hervorragende Finishleistung auf höchstem Niveau



Jenroll EXPress 2000

Optimierte Verdampfungsleistung durch die flexible Mulde

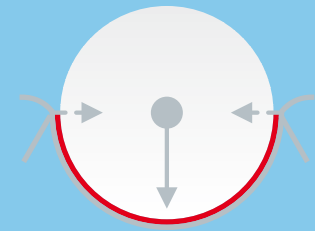


Optimale Verdampfungsleistung und hervorragendes Finishergebnis

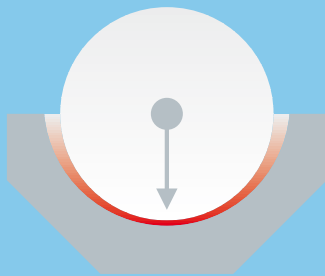
Um die höchstmögliche Verdampfung zu erreichen, hat JENSEN umfassende Studien und Tests der neuesten Methoden zur Dampfverteilung durch die Mulde durchgeführt. Der Schlüssel zu einer optimalen Wärmeübertragung ist ein turbulenter Dampfstrom in Kombination mit einer flexiblen Mulde aus Karbonstahl. Dieses Metall gewährleistet eine optimale Wärmeleitung bei gleichzeitig geringer Reibung der feuchten Wäsche. Die verminderte Reibung führt zu einem geringeren Energieverbrauch sowie weniger Abnutzung der Bewicklung und der Wäsche und sorgt für ein exzellentes Finish des Gewebes. Des Weiteren ist durch den Einsatz von nur einer Walze die Verwendung von Mangelbändern überflüssig, so dass keine Abdrücke auf der Wäsche zu sehen sind.



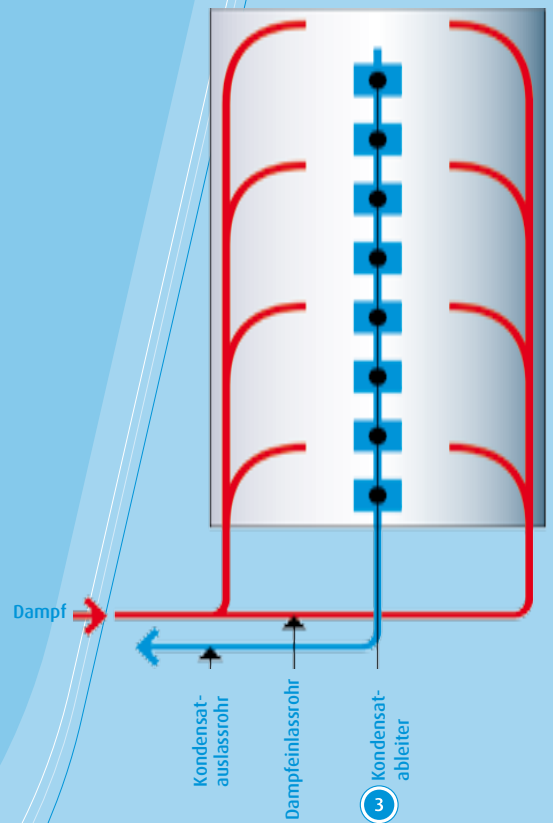
1 Die flexible Mulde besteht aus zwei miteinander verschweißten Metallblechen. Die Flexibilität dieser „Sandwich-Konstruktion“ ermöglicht die Anpassung an den Walzendurchmesser.



2 Der vertikale Druck auf die Mulde führt dazu, dass die Seiten der flexiblen Mulde auf die Walze gedrückt werden. Dies sorgt für einen einheitlichen Druck über die gesamte Breite der Mulde.



Eine herkömmliche Fixmulde verliert den Kontakt, wenn sich die Bewicklung abnutzt und sich der Walzendurchmesser verringert.



1 Flexible Mulde

Die flexible Mulde besteht aus zwei Metallblechen, die in einem Matrixmuster per Laser miteinander verschweißt werden. Dieses Sandwichblech wird auf Walzendurchmesser gebracht und mit Hochdruck auseinandergeblasen, so dass kleine Dampfkanaäle zwischen den Schweißpunkten entstehen. Durch die kleinen Kanäle ist die Geschwindigkeit des Dampfes so hoch, dass der Dampfstrom eine Turbulenz entwickelt und sich automatisch über die gesamte Oberfläche der Mulde verteilt. Das innere Blech der Mulde ist aus Karbonstahl gefertigt, da dieses Material eine geringere Reibung bei feuchter Wäsche aufweist und eine Wärmeleitung hat, die viermal höher als die von Edelstahl ist. So entsteht eine optimale Wärmeübertragung auf die Wäsche. Das Außenblech, das als Dampfhaube fungiert, ist aus Edelstahl gefertigt und gewährleistet in Kombination mit Karbonstahl das Verhindern von Korrosion (Jensen-Patent).

Geringes Gewicht

Aufgrund des relativ geringen Gewichts der flexiblen Mulde kann sie in einem Bruchteil der Zeit und des Energieeinsatzes, der für das Heizen einer herkömmlichen Mulde notwendig ist, aufgeheizt werden. So kann die Temperatur der Mulde schnell angepasst werden, wenn die Produktion von z. B. Baumwolle auf Visa geändert wird.

2 Optimaler Kontaktwinkel

Eine herkömmliche Mulde verliert den Kontakt, wenn sich die Bewicklung abnutzt und sich der Walzendurchmesser verringert. Die um die Walze geformte flexible Mulde der JENROLL EXPRESS 2000 gleicht die Verminderung des Walzendurchmessers aus. So wird ein durchgängiger Kontaktwinkel aufrecht erhalten, der zu einer 50% höheren Leistung führt.

3 Hohe Verdampfung

Aufgrund der höheren Verdampfungsleistung der großen Walze, verdampft die JENROLL EXPRESS 2000 mehr Feuchtigkeit als eine herkömmliche Mangel mit einer kleineren Mulde. Diese Feuchtigkeit wird über angeflanschte Kondensatableiter unterhalb der Mulde abgeleitet.

4 Abluftsteuerung

Die Abluftsteuerung stellt die Walze auf das optimale Vakuum ein, um zu verhindern, dass die Bewicklung feucht wird und sich die Walze abkühlt. Die Konvektionsverluste werden auf ein Minimum reduziert, wenn sie auf dieses Optimum eingestellt werden. In der JENROLL wird die Abluft durch einen Ventilator mit einem manuell einstellbaren Drosselventil beeinträchtigt, der an die Hauptabluftleitung auf der Rückseite der Mangel angeschlossen ist.



4



6

7



5



8

5 Starre Walzenkonstruktion

Die Walze ist aus perforiertem Stahl mit an der Innenseite angeschweißten Stützringen gefertigt.

Die starre Konstruktion gewährleistet einen gleichmäßigen und stabilen Mangeldruck über die gesamte Oberfläche und stellt so einen optimalen Kontakt zur Mulde dar.

6 Spezielles Hebelsystem

Ein spezielles Hebelsystem hält die Walze in einer mittigen Position, die so immer den gleichen Druck über die gesamte Oberfläche ausübt. Selbst in der Ruheposition ist die Walze mittig und gewährt einen guten Zugang.

Die Luftzylinder, die sich auf beiden Seiten der Walze befinden, steuern den Mangeldruck und senken und heben die Walze.

7 Kombierter Antriebsmotor und Planetengetriebe

Der Einsatz von Planetengetrieben auf der Walze ist ein Prinzip, das JENSEN seit Jahren anwendet. Das Planetengetriebe minimiert den Gegendrehmoment und hindert die Walze daran, sich zu heben. So bleibt sie in einer mittigen Position ohne den Einsatz von vertikaler Kraft auf der Antriebsseite.

8 Hervorragendes Finishing

Eine Walze bedeutet keine Lücke zwischen den Walzen, so werden keine Mangelbänder benötigt. Durch den Einsatz von Abstreifern anstelle von Mangelbändern, um die Wäsche von der Walze am Auslass zu lösen, gibt es keine Mangelbandabdrücke auf der Wäsche. Dies ist besonders interessant für Wäschereien, die Tisch- und Bettwäsche bearbeiten und eine hervorragende Finishleistung erfordern.



JENROLL EXPRESS 2000 - Die Finishing-Philosophie

JENSEN entwickelt und liefert Maschinen nach der "Finishing-Philosophie", die besagt, dass eine Mangelstrasse ein einzelnes System bilden soll, wie in den nachfolgenden sechs Schritten beschrieben:



A Einfache Installation

Jede JENROLL ist mit einer integrierten Finishing-Steuerung ausgestattet, so dass sowohl Eingabe- als auch Faltmaschine einfach angeschlossen werden können. Die JENROLL dient als Verteilungszentrum für die Energieversorgung aller Maschinen in der Mangelstrasse.

B Einfache Bedienung

Es ist möglich, die gesamte Mangelstrasse vom Steuerungspanel der Eingabemaschine aus zu bedienen. Wenn das Betriebsprogramm der Eingabemaschine geändert wird, passt sich die Geschwindigkeit der Mangelstrasse und das Faltprogramm automatisch an.

C Einfache Steuerung

Sowohl das Haupt- als auch die Neben-Steuerungspanel können die Leistung der Mangel überwachen. Die Steuerungspanel geben die folgenden Informationen und Warnungen auf einen Blick:

- Geschwindigkeitsanzeige
- Stromverbrauch (Ampere) des Antriebsmotors (Anzeige beginnt zu blinken, wenn Wachsen erforderlich ist)
- Temperatur der Abluft und des Kondensats
- Dampf, Einlassdruck
- Mangelndruck
- Warnleuchte für kalte Mulde
- Warnleuchte für geringen Luftdruck

D Einfache Wartung

Nur eine Walze bedeutet nur eine Bewicklung und allgemein weniger mechanische Teile. Durch den Einsatz von wartungsfreien Technologien, wie z. B. einen kombinierten Antriebsmotor mit Planetengetriebe, Frequenzumrichter, etc. besteht die einzige Wartungsmaßnahme darin, die Mangel sauber zu halten und das Öl des Getriebekastens zu wechseln.

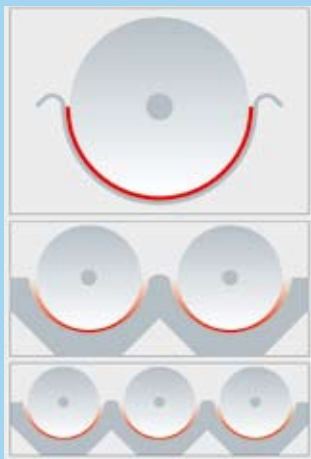
E Hohe Verfügbarkeit

JENSEN besteht auf die höchsten Konstruktionsstandards und besten Komponenten für die JENROLL EXPRESS 2000. Hauptkomponenten, wie Mulde, Walze, Motor und Zylinder, werden von namhaften Lieferanten nach den Anforderungen und der geforderten Qualität von JENSEN gefertigt.

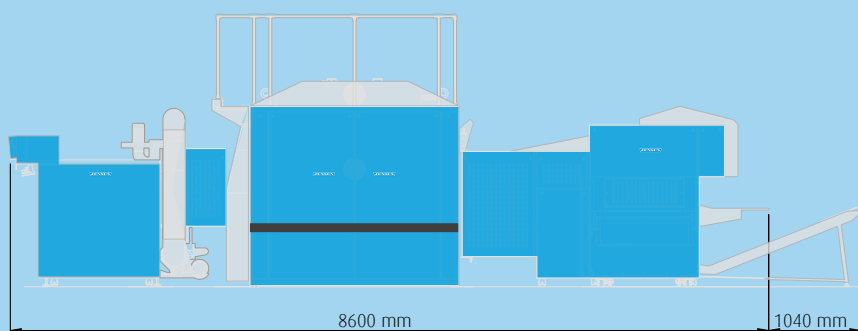
F Betriebssicherheit

Wenn eine der Schutzvorrichtungen oder Not-Aus-Tasten der Mangelstrasse aktiviert werden, wird die Walze angehoben und sofort angehalten.

Alle Maschinen der Mangelstrasse befinden sich im gleichen Not-Aus-Schaltkreis, so dass im Notfall die gesamte Mangelstrasse angehalten wird.



9 JENROLL EXPress 2000
- eine platzsparende Lösung



9 Platzsparende Lösung

Die JENROLL EXPress 2000 ist eine platzsparende Lösung, da die Leistung einer großdimensionierten Walze mit einer flexiblen Mulde eine Alternative zu einer Mangel 2x1200 oder 3x800 mit einer Fixmulde ist.

Arbeitsbreiten und Walzendurchmesser:

Walzendurchmesser: 2000 mm.

Arbeitsbreiten:

Von 3000 bis 4000 mm.

Heizmedium: Dampf*

*) Optional, die flexible Mulde ist für Ölbeheizung anstelle von Dampf erhältlich. Durch den Einsatz von Öl als Heizmedium ist eine höhere Temperatur sowie eine Leistungssteigerung möglich.

Installation

JENSEN unterstützt Sie gern bei Ihrer Planung mit professioneller Beratung, Zeichnungen und technischen Daten. Die Installation der JENSEN-Maschinen wird fachgerecht von JENSEN-Technikern oder JENSEN-Vertragshändlern ausgeführt.

Service

Das weltweite Netz hochqualifizierter Vertriebsfirmen mit eigenem Wartungs- und Ersatzteilservice ermöglicht es JENSEN, überall tätig zu sein. Profitieren Sie vom JENSEN-Service, der über hervorragende Produktkenntnisse verfügt und Ihnen per Telefon oder vor Ort mit Rat und Tat zur Seite steht.

Rufen Sie uns an...

JENSEN bietet die komplette Produktpalette für Wäschereibetriebe an, plant, liefert und installiert nach Ihren Anforderungen. Bitte sprechen Sie für weitere Informationen unsere lokalen Vertriebsfirmen und Vertragshändler an. Im Internet finden Sie Adressen und Telefonnummern Ihrer lokalen Ansprechpartner: www.jensen-group.com

Lokaler Kontakt